

Modello di dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14 c. 1-bis del D. Lgs. n. 33/2013).

Nome ELEONORA	Cognome CITROCCHI
------------------	----------------------

Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza <sup>1</sup>

firmato ..... il 05/07/2023

Firma del dichiarante



<sup>1</sup> L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.